

Эмаль ХВ-125(ХВ-эмаль ХВ125)ХВ 125 грунт АК*069/ ЭП-0010 Состав продукта Шпатлев



Кіровоград, Україна

Эмаль ХВ-125(ХВ-эмаль ХВ125)ХВ 125 грунт АК*069/
ЭП-0010

Состав продукта

Шпатлевка ЭП-0010 представляет собой смесь пигментов, наполнителей, пластификаторов, раствора эпоксидной смолы в органических растворителях с добавлением отвердителя.

Назначение

Предназначена для выравнивания загрунтованных и не загрунтованных металлических и не металлических поверхностей, а также применяется в качестве грунтовки под эпоксидные материалы. Применяется для систем покрытий, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений. Также используется как грунтовочный слой подводных и надводных поверхностей судов, люков, трапов, вентиляционные трубы, площадки, гребные валы.

Физико-механические характеристики

Цвет

Красно-коричневый

Внешний вид шпатлевочного покрытия после высыхания

Поверхность шпатлевки должна быть ровной, однородной, без пузырей, трещин, крупинки не растертого пигмента и механических включений.

Условная вязкость шпатлевочной пасты, разбавленной растворителем при температуре $(20, 0 \pm 0, 5)^\circ\text{C}$, по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм, с

30 - 45

Массовая доля нелетучих веществ шпатлевочной пасты, %, не менее

90

Время высыхания до степени 4, ч, не более:

при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$

при температуре 65 - 70°C

24

7

Эластичность шпатлевочного покрытия при изгибе, мм, не более

50

Прочность шпатлевочного покрытия при ударе на приборе типа У-1, см, не менее

40

Расход шпатлевочного покрытия на 1 кв.метр

350 г/м²

Способность шлифоваться

Шпатлевка должна шлифоваться водостойкой шлифовальной бумагой №4-6 с водой

Срок годности шпатлевки при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ и не менее:

Українська дошка БЕЖОШТОВНИХ отоліжень

при нанесении методом пневматического распыления

при нанесении шпателем

6

1, 5

Подготовка поверхности перед применением

Поверхность металлических поверхностей должна быть очищена от грязи, ржавчины, окалина, других загрязнений до степени очистки не ниже второй по ГОСТ 9.402-2004 (до блестящего металла, допускается более темный цвет на участках, где была коррозия или окалина) и обезжирена до степени обезжиривания не ниже первой по ГОСТ 9.402-2004 (до отсутствия следов на фильтровальной бумаге).

Очистку от продуктов коррозии проводят методом сухой абразивной струйной обработки чугунной или стальной дробью (по ГОСТ 11964-81) или абразивными материалами (по ГОСТ 3647-80) с последующим обдувом от пыли сухим воздухом. Как правило, если степень загрязнения поверхности металла до подготовки не выше первой по табл. 1 ГОСТ 9.402-2004 (наличие тонких слоев минеральных масел, смазочных, смазочно-охлаждающих эмульсий, смешанных с металлической стружкой и пылью, до 2 г/м²) при абразивной струйной очистке поверхности обезжиривание не требуется. Рекомендуется обезжиривание отдельных загрязненных участков.

Обезжиривание проводят методом протирки ветошью, смоченной уайт-спиритом (нефрасом), с последующей протиркой сухой ветошью. Не допускается использование для обезжиривания легколетучих растворителей.

Допускается очистка поверхности с помощью механического электроинструмента.

Подготовка поверхности со следами ржавчины и окалина

В труднодоступных местах поверхностей со сложным рельефом допускается замена механической очистки от продуктов коррозии подготовкой поверхности с использованием состава СФ-1, грунтовок ВЛ-02, ВЛ-023.

Обязательное условие - степень коррозии металла не выше чем указано в табл. 2 ГОСТ 9.402-2004 (поверхность стали начала ржаветь, от нее начинает отслаиваться прокатная окалина, без питтингов). Поверхность по мере возможности зачищают, при этом непрочно держащиеся участки окалина и ржавчины должны быть удалены. Поверхность обезжиривают до степени обезжиривания не ниже первой по ГОСТ 9.402-2004 (до отсутствия следов на фильтровальной бумаге).

Для малоответственных изделий допускается нанесение покрытия непосредственно по прочно-держасьей ржавчине толщиной до 100 мкм. Рыхлую ржавчину и загрязнения счищают, поверхность обезжиривают до степени обезжиривания не ниже первой по ГОСТ 9.402-2004 (до отсутствия следов на фильтровальной бумаге).

Условия нанесения

Перед применением убедиться, что основа шпаклевки хорошо перемешана и однородна. Перед применением в шпатлевочную пасту вводят отвердитель №1 из расчета (8, 5±0, 2)г на (100, 0±0, 2)г шпатлевочной пасты, диэтилентриамин (ДЭДА) из расчета (3, 5±0, 2)г на (100, 0±0, 2)г шпатлевочной пасты. Подготовленную шпаклевку наносят на поверхность металла шпателем при температуре окружающего воздуха не менее 5°C. Шпаклевка ЭП-0010 может наноситься и по загрунтованной эпоксидными грунтовками поверхности. После полного высыхания слоя (24 часа при температуре 20 °С) поверхность шпаклевки шлифуется водостойкой наждачной бумагой №4-6 с водой, после чего наносятся последующие слои шпаклевки или других лакокрасочных материалов. При использовании в качестве грунтовок шпаклевки разбавляются до вязкости, позволяющей наносить ее пневмораспылением (18-20 ОС по вискозиметру ВЗ-4). Для разбавления шпаклевок и промывки инструментов можно использовать растворители: Р-646, ксилол, толуол, Р-4, Р-5, Р-5А.

Меры безопасности при нанесении ЛКМ

При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.

Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.

Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.

Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности.

Защита органов дыхания.

При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня.

Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.

Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу - смыть теплой водой с мылом.

Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.

~~При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.~~

Гарантийний термін зберігання шпатлевочної пасты і отвердителя №1 - 1 рік з дня виготовлення, діетилентріаміна (ДЭТА) - 2 рока з дати виготовлення.

Виготовлення продукції – через 3-4 дні після оплати.

Заказ емалі ХС-519 від 20кг

Відправка перевізниками.

Відділ продажу: (04-4) 3832482; (044) 383-15-34, (095) 422-01-09, (067) 766-35-73 – Елена Владимировна

Price: Договірна

Тип оголошення:
Продам, продаж, продаю

Торг: --

Владимировна Елена

0443832482