

## ХВ-ХВ-785-785 эмаль ХВ785-ХВ/ е/маль ПФ+132мр КО-83 Состав продукта Термостойкая



Кіровоград, Україна

ХВ-ХВ-785-785 эмаль ХВ785-ХВ/ е/маль ПФ+132мр  
КО-83

Состав продукта

Термостойкая кремнийорганическая эмаль, представляющие двухкомпонентную систему состоящую из смеси растворов кремнийорганического лака КО-915, полибутилметакрилатной смолы БМК-5 и эпоксидной смолы Э-41 в органических растворителях с алюминиевой пудрой (20%).

Назначение

Предназначается для окраски металлических изделий, оборудования, деталей автомобилей, работающих в условиях агрессивной среды от -50 °С до + 400 °С.

Физико-механические характеристики

Внешний вид пленки эмали:

однородная гладкая поверхность без посторонних включений

Условная вязкость лака-основы при температуре 20±0, 5 °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм:

12-15

Массовая доля нелетучих веществ лака основы, %:

20-26

Время высыхания при температуре (175±5) °С до степени 3, ч, не более:

2

Прочность покрытия при ударе, см, не менее:

50

Адгезия покрытия, баллы, не более:

1

Стойкость плёнки эмали при температуре (20±2)°С к статистическому воздействию воды, ч, не менее:

24

Термостойкость пленки эмали при температуре (420±2)°С, ч., не менее:

10

Обезжиривание производится ветошью, смоченной сольвентом, ксилолом, ацетоном или другими ароматическими растворителями. Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой. Очистка от ржавчины, окалины, остатков старой краски производится ручным или механическим способом до St 3 или дробеструйным (пескоструйным) методом до степени SA2 - SA2, 5 по международному стандарту ISO 8501-1:1988. Такая очистка дает требуемую термостойкость и адгезию. В случае, если ранее нанесенное покрытие прочное, без коррозионных повреждений и процент его разрушения менее 20%, необходимо использовать частичную обработку (в местах отсутствия покрытия, захватывая прилегающие к ним участки на 15-20 см по периметру).

Условия нанесения

Для окраски металла эмаль КО-83 тщательно перемешать, нанести на предварительно очищенную поверхность кистью, валиком или краскораспылителем в 1-2 слоя при температуре (20±2) °С.

Разбавитель до рабочей вязкости: ксилол.

Расход эмали при однослойном покрытии - 80-160 г/м<sup>2</sup>. Рекомендуем применять два слоя покраски.

Меры безопасности при нанесении ЛКМ

При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.

Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.

Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.

Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности.

Защита органов дыхания.

При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня.

Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.

Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу - смыть теплой водой с мылом.

Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.

При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.

Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.

Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

---

Price: Договірна

Тип оголошення:  
Продам, продаж, продаю

Торг: --

**Владимировна Елена**

**0443832482**